MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS-I.7222.40.17.2023.AW Rzeszów, 2023-10-12

# D E C Y Z J A

Działając na podstawie:

1. art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U z 2023 r., poz. 775) w związku z art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 t.j.);

* art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 t.j.) w związku z § 2 ust. 1 pkt. 1 lit. a   
  i § 2 ust. 1 pkt. 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia   
  10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 poz. 1839 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku LERG S.A., Pustków-Osiedle 59D, 39-206 Pustków   
3 (REGON 850022800 NIP 8720003568), przesłanego przy piśmie z dnia   
12 czerwca 2023 r., znak: PO/715/2023/KG, w sprawie zmiany decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 2 stycznia 2007 r., znak: ŚR.IV-6618/21/05, ze zm., udzielającej LERG S.A. Pustków – Osiedle 59 D, 39-206 Pustków 3 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji żywic fenolowych   
i poliestrowych, instalacji do produkcji żywic aminowych, instalacji do produkcji formaliny, instalacji do produkcji szpachli, lakierów bezbarwnych i utwardzaczy, instalacji do termicznego unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych oraz instalacji do spalania paliw

**orzekam**

## I. Zmieniam za zgodą stron decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 2 stycznia 2007 r., znak: ŚR.IV-6618/21/05, ze zm., udzielającą LERG S.A., Pustków-Osiedle 59D, 39-206 Pustków 3 (REGON 850022800 NIP 8720003568) pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji żywic fenolowych i poliestrowych, instalacji do produkcji żywic aminowych, instalacji do produkcji formaliny, instalacji do produkcji szpachli, lakierów bezbarwnych i utwardzaczy, instalacji do termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych oraz instalacji do spalania paliw w następujący sposób:

### I.1. Punkt IV.4. otrzymuje brzmienie.

**„IV.4. Wymagania przewidziane dla zezwolenia na prowadzenie działalności   
w zakresie przetwarzania odpadów.**

**IV.4.1.** Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do unieszkodliwiania w okresie roku.

**Tabela 50**

| **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Masa odpadu**  **Mg/rok** | **Największa masa odpadów, które mogłyby być mag. w tym samym czasie**  **[Mg]** | **Sposób i miejsce magazynowania** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 07 02 08\* | Inne pozostałości podestylacyjne  i poreakcyjne | 16 000,0 | 490,0 | Gromadzone będą  w zbiornikach LV-3105  i LV-3106 i magazynowane  w Stacji przygotowania płynnych odpadów, oraz w zbiornikach AV-813 i AV-814, przy budynku głównym instalacji żywic aminowych. |
| 08 04 10 | Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09 | 350,0 | 20,0 | Odpady ciekłe magazynowane będą na terenie instalacji do produkcji żywic aminowych  w opakowaniach jednostkowych (DPPL) w magazynie posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji (obiekt B-34) lub zbiornikach AV-813, AV-814 przy budynku głównym instalacji żywic aminowych.  Odpady stałe (08 04 10) magazynowane będą na terenie instalacji do produkcji żywic aminowych w opakowaniach jednostkowych typu big-bag w magazynie posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji, pomieszczenie w obiekcie B – 20 lub obiekcie B – 34. |
| 08 04 11\* | Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | 100,0 | 5,0 |
| 08 04 13\* | Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | 200,0 | 10,0 |
| 08 04 14 | Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione  w 08 04 13 | 350,0 | 10,0 |
| 08 04 15\* | Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | 100,0 | 5,0 |

**IV.4.2.** Rodzaj imasa odpadów powstających w wyniku unieszkodliwiania.

**Tabela 51**

| **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Masa odpadu**  **Mg/rok** |
| --- | --- | --- |
| 19 01 07\* | Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych | 15,00 |

**IV.4.3.** Miejsce i dopuszczone metody prowadzenia unieszkodliwiania odpadów.

Unieszkodliwianie odpadów prowadzone będzie w instalacji do termicznego unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, znajdującej się na terenie LERG S.A.   
w Pustkowie, na działce o nr ew. 3588/70 – obręb 0016 Pustków-Osiedle.

Odpady poddawane będą procesowi unieszkodliwiania kwalifikowanemu jako D10 (Przekształcanie termiczne na lądzie).

Odpady z grupy 08 04 poddawane będą unieszkodliwianiu jedynie w przypadku braku możliwości zastosowania procesu odzysku, o którym mowa w punkcie IV.4.5. niniejszej decyzji.

Odpady niebezpieczne o kodzie 07 02 08\*, 08 04 11\* i 08 04 13\* nie będą zawierać związków chlorowcooranicznych, termiczny proces ich przekształcania w spalatorze będzie prowadzony w temperaturze min. 850°C.

Przed spaleniem odpady ciekłe będą poddawane procesowi sedymentacji   
i oczyszczania w filtrach koszowych. Po wstępnym oczyszczeniu odpady będą kierowane izolowanym rurociągiem do zbiornika zasilającego spalator.

**IV.4.4.** Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do odzysku w okresie roku.

**Tabela 51a**

| **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Masa odpadu**  **Mg/rok** | **Największa masa odpadów, które mogłyby być mag. w tym samym czasie**  **[Mg]** | **Sposób i miejsce magazynowania** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 08 04 10 | Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09 | 350,0 | 20,0 | Odpady ciekłe magazynowane będą na terenie instalacji do produkcji żywic aminowych  w opakowaniach jednostkowych (DPPL) w magazynie posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji (obiekt B-34) lub zbiornikach AV-813, AV-814 przy budynku głównym instalacji żywic aminowych.  Odpady stałe (08 04 10) magazynowane będą na terenie instalacji do produkcji żywic aminowych w opakowaniach jednostkowych typu big-bag w magazynie posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji, pomieszczenie w obiekcie B–20 lub B–34. |
| 08 04 11\* | Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | 100,0 | 5,0 |
| 08 04 13\* | Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | 200,0 | 10,0 |
| 08 04 14 | Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione  w 08 04 13 | 350,0 | 10,0 |
| 08 04 15\* | Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | 100,0 | 5,0 |

**IV.4.5.** Miejsce i dopuszczone metody prowadzenia odzysku.

Odzysk odpadów prowadzony będzie:

- w węźle do produkcji żywic odlewniczych, półproduktów i utwardzaczy, żywic różnych i roztworów kwasów (obiekt B-12/1) o wydajności 6500 Mg/rok, będącym integralną częścią instalacji do produkcji żywic aminowych, na działce o nr ew. 3588/103 – obręb 0016 Pustków-Osiedle (odpady o kodach 08 04 11\*, 08 04 13\*   
i 08 04 15\*),

- w zestawie do produkcji żywic mocznikowo-formaldehydowych typu MS węzła   
do produkcji żywic mocznikowo-formaldehydowych, melaminowo-formaldehydowych, sporządzania wodorotlenku sodowego (obiekt B-12/2)   
o wydajności 12800 Mg/rok, będącym integralną częścią instalacji do produkcji żywic aminowych, na działce o nr ew. 3588/103 – obręb 0016 Pustków-Osiedle (odpady o kodach 08 04 10 i 08 04 14),

- w węźle do produkcji utwardzaczy i wypełniaczy sypkich na działce o nr ew. 3588/166 – obręb 0016 Pustków – Osiedle (odpady stałe o kodzie 08 04 10).

Odpady poddawane będą procesowi odzysku kwalifikowanemu jako R3 (Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki).

Odpady o kodach 08 04 11\*, 08 04 13\* i 08 04 15\* będą wykorzystywane   
do przygotowania w reaktorze AA-6 półproduktu stosowanego do produkcji gotowego wyrobu.

Proces technologiczny przetwarzania odpadów polegał będzie na:

* załadunku odpadów oraz wody (lub kondensatu) do reaktora AA-6;
* ogrzewaniu reaktora do ustalonej temperatury;
* dodaniu do reaktora określonej ilości składnika roztworu – po osiągnięciu ustalonej temperatury;
* całkowitym rozpuszczeniu składnika roztworu w określonej temperaturze (proces rozpuszczania trwał będzie od 16 do 20 godzin);
* schłodzeniu reaktora do ustalonej temperatury – po uzyskaniu żądanych parametrów roztworu.
* rozładowaniu reaktora (poprzez filtr) do kontenerów.

Tak przygotowany roztwór wykorzystywany będzie do produkcji wyrobu końcowego.

Odpady o kodach 08 04 10 (ciekły) i 08 04 14 będą wykorzystywane do produkcji wyrobu gotowego. Przetwarzanie odpadów będzie przebiegać dwuetapowo:

Etap I – Przygotowanie „topnika” w reaktorze AA-9:

* załadunek odpadów,
* załadunek formaliny,
* załadunek roztworu mocznika,
* wymieszanie zawartości reaktora, ustalenie zawartości formaldehydu i mocznika,
* rozładunek do opakowań.

Etap II – Produkcja wyrobu gotowego w reaktorze AA2:

* załadunek określonej ilości „topnika” przygotowanego w etapie I;
* załadunek pozostałych surowców z uwzględnieniem zawartości badanego „topnika”;
* prowadzenie procesu zgodnie z obowiązującą instrukcją pracy.

Odpady stałe o kodzie 08 04 10 będą wykorzystywane do produkcji wyrobu gotowego. Przetwarzanie odpadów będzie przebiegać dwuetapowo:

Etap I – Mielenie odpadu w którego skład wchodzą żywica fenolowa (lepiszcze) oraz papier (nośnik), w postaci połamanych, pokruszonych arkuszy, zwitków lub zwojów arkuszy:

- załadunek odpadów do młyna obrotowego,

- mielenie odpadów do wymaganego stopnia rozdrobnienia,

- pakowanie rozdrobnionych odpadów do worków lub big-bagów.

Etap II – Produkcja wyrobu gotowego w węźle do produkcji utwardzaczy   
i wypełniaczy sypkich:

- załadunek przetwarzanego odpadu do mieszarce AH-02,

- załadunek pozostałych surowców,

- wymieszanie zawartości mieszarki do otrzymania wymaganych warunków produktu,

Rozładunek wyrobu do worków papierowych lub big-bagów.

**IV.4.6.** Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w okresie roku – 17 100 Mg.

Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie – 540 Mg.

### I.2. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

# Uzasadnienie

Wnioskiem przekazanym przy piśmie z dnia 12 czerwca 2023 r.,   
znak: PO/715/2023/KG, LERG S.A., Pustków-Osiedle 59D, 39-206   
Pustków 3 (REGON 850022800 NIP 8720003568) wystąpiła o zmianę decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 2 stycznia 2007 r., znak: ŚR.IV-6618/21/05, ze zm., udzielającej LERG S.A. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji żywic fenolowych i poliestrowych, instalacji do produkcji żywic aminowych, instalacji do produkcji formaliny, instalacji do termicznego unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych oraz instalacji do spalania paliw.

Informacja o przedmiotowym wniosku została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku   
i jego ochronie pod numerem 460/2023.

Na terenie zarządzanym przez LERG S.A. eksploatowane są instalacje   
do wytwarzania podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej oraz instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, które zgodnie z § 2 ust. 1 pkt. 1 lit. a i § 2 ust. 1 pkt. 41 rozporządzenia Rady Ministrów   
w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, zaliczane są do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. Tym samym zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym do zmiany decyzji jest marszałek województwa.

Po analizie formalnej złożonych dokumentów, pismem z dnia 6 lipca 2023 r., znak: OS-I.7222.40.17.2023.AW zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 oraz 212 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska, wersja elektroniczna wniosku została przesłana do Ministra Klimatu i Środowiska przy piśmie z dnia 4 lipca 2023r., znak: OS.I.7222.40.7.2023.AW, celem rejestracji.

Przedłożony wniosek dotyczy dodatkowej metody prowadzenia unieszkodliwienia odpadów zakwalifikowanych jako 08 04 10 – odpadowe kleje   
i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09. Są to odpady stałe o innej charakterystyce niż aktualnie przetwarzane pod tym kodem i wymagają wykorzystania technologii dostosowanej do ich parametrów. Odpady te podobnie jak pozostałe o kodzie 08 04 10 będą przetwarzane w instalacji do produkcji żywic aminowych i wykorzystywane do produkcji wyrobu gotowego. Odpady stałe w ilości 150 Mg ( 150 Mg z 350 Mg/rok) o kodzie 08 04 10 - odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09, będą mogły być przetwarzane wyłącznie w instalacji do produkcji żywic aminowych. Są to odpady z procesu produkcji sklejki w postaci folii fenolowych. W skład odpadów wchodzi żywica fenolowa (lepiszcze), której nośnikiem jest papier (nośnik). Odpady stałe o kodzie 08 04 10 przetwarzane będą w węźle do produkcji utwardzaczy i wypełniaczy sypkich na działce o nr ew. 3588/166 – obręb 0016 Pustków – Osiedle. Wypełniacze tego typu wykorzystywane są w technologii produkcji sklejki wodoodpornej, gdzie jako lepiszcze wykorzystuje się mieszanki klejowe otrzymywane na bazie żywic fenolowych i wypełniaczy. Odpady stałe   
o kodzie 08 04 10 magazynowane będą na terenie instalacji do produkcji żywic aminowych w magazynie, obiekt B-20 lub B-34. W związku z tym wprowadziłem zmiany w punkcie IV.4.5.

W zakresie gospodarki odpadami Spółka zawnioskowała o zwiększenie ilości odpadu przewidzianego do unieszkodliwienia o kodzie 08 04 10 – odpadowe kleje   
i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09, do ilości 350 Mg/rok, oraz o zwiększenie ilości odpadu przewidzianego do unieszkodliwienia o kodzie 08 04 14 – uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13 do ilości 350 Mg/rok, zmniejszając ilość odpadu przewidzianego do unieszkodliwienia o kodzie 08 04 11\*   
- osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne do 100 Mg/rok oraz zmniejszając ilość odpadu przewidzianego do unieszkodliwienia o kodzie 08 04 15\* - odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne do 100 Mg/rok. Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w okresie roku nie uległa zmianie. Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie nie uległa zmianie.

W następstwie tego wprowadziłem zmiany w punkcie IV.4.1. (tabela 50) i w punkcie IV.4.4. (tabela 51a).

Wnioskowane przez Spółkę zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie stanowią istotnej zmiany w rozumieniu art. 3 pkt. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zmiany decyzji dokonano w trybie art. 163 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, w związku z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 163 Kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach (…), o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego organ zapewnił stronom czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

Wprowadzone zmiany obowiązującego pozwolenia zintegrowanego nie zmieniają ustaleń dotyczących spełnienia wymogów wynikających z najlepszych dostępnych technik. Zachowane są również standardy jakości środowiska.

Biorąc pod uwagę powyższe oraz fakt, że za zmianą przedmiotowej decyzji przemawia słuszny interes strony, a przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie orzeczono jak w osnowie.

# Pouczenie

1. Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska   
   za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni   
   od dnia doręczenia decyzji.
2. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania stronie przysługuje prawo   
   do zrzeczenia się odwołania, które należy wnieść do Marszałka Województwa Podkarpackiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Opłata skarbowa w wys. 1005,50 zł

uiszczona w dniu 16 sierpień 2023 r.

na rachunek bankowy Urzędu Miasta Rzeszowa

Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423

Otrzymują:

1. Lerg S.A. Pustków – Osiedle 59 D, 39-206 Pustków

2. OS-I - a/a

Do wiadomości:

1.Minister Klimatu i Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa

2.Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, ul. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów